

MANUEL D'UTILISATION

PERCEUSE D'ETABLI



MODELE OT21513

Pour votre sécurité, lisez ce manuel d'instructions avant de faire fonctionner la perceuse et conservez-le pour vous y référer ultérieurement.

AVERTISSEMENT
Pour votre sécurité, lisez ce manuel d'instructions avant de faire fonctionner la perceuse.

INSTRUCTIONS GENERALES DE SECURITE

1. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en bon ordre de fonctionnement
2. RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE. Les espaces et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. N'UTILISEZ PAS LES OUTILS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX. N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides et ne les exposez pas à la pluie. Tenez le lieu de travail bien éclairé.
5. TENEZ LES ENFANTS A DISTANCE. Tous les visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.
6. METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. NE FORCEZ PAS L'OUTIL. Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas l'outil ou un accessoire pour un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE. Pas de vêtements amples, de gants, cravates, bagues, bracelets ou autre bijou pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures antidérapantes. Portez une protection sur les cheveux pour renfermer les cheveux longs.
10. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE. Utilisez toujours un écran facial ou un masque antipoussières si l'opération de découpe génère des poussières. Les lunettes habituelles n'ont que des lentilles résistant aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
11. FIXEZ LE TRAVAIL. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. C'est plus sûr que de vous servir de votre main et cela libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.
12. NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT. Conservez un bon équilibre à tout moment.
13. ENTRETENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS. Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires.
14. DEBRANCHEZ LES OUTILS avant l'entretien, lorsque vous changez d'accessoires comme les lames, forets, fraises etc.
15. REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF. Assurez-vous que le commutateur est bien sur ARRET avant de brancher l'appareil.
16. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES. Consultez le manuel d'instructions pour connaître les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut entraîner des risques de dommages corporels ou de dommages aux biens.
17. NE PRENEZ JAMAIS APPUI SUR L'OUTIL. Le contact non intentionnel avec l'outil peut entraîner de graves blessures.
18. VERIFIEZ LES PARTIES ENDOMMAGEES. Avant de continuer à utiliser l'outil, toute protection ou autre partie endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer qu'elle exécutera de façon adéquate ce pour quoi elle est conçue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, le grippage des pièces mobiles, si des éléments sont cassés et toutes autres conditions pouvant affecter le fonctionnement. Une protection ou autre partie endommagée doit être réparée ou remplacée de façon adéquate avant de faire fonctionner l'outil.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PERCEUSE

1. Portez une protection oculaire.
2. Ne portez pas de gants, cravate, vêtements amples.

3. Fixez la pièce contre la colonne pour éviter la rotation.
4. Utilisez la vitesse recommandée pour l'accessoire de perçage et le matériau de la pièce à usiner.
5. Assurez-vous que le foret ou l'outil de coupe est bien fixé dans le mandrin.
6. Assurez-vous que la clé est bien retirée du mandrin avant de mettre l'appareil sous tension.
7. Ajustez la table ou la butée de profondeur pour éviter de percer la table. Coupez l'alimentation, retirez le foret ou l'outil de coupe et nettoyez la table avant de quitter la machine.
8. Ne travaillez pas tant que la perceuse n'est pas entièrement montée et installée conformément aux instructions.
9. Si une partie de votre perceuse est endommagée, cassée ou fonctionne mal, ne l'utilisez pas tant que la partie en question n'est pas réparée ou remplacée de façon adéquate.
10. Ne mettez jamais vos doigts à un endroit où ils pourraient se trouver au contact du foret ou autre outil de coupe. La pièce peut glisser de façon inattendue.
11. Ne tenez jamais la pièce à la main lors du perçage, vissez-la toujours à fond sur la table de travail ou utilisez un étau pour éviter tout dommage accidentel.
12. Ne travaillez jamais en déplaçant la tête ou la table l'une par rapport à l'autre. Ne mettez jamais l'interrupteur du moteur sur « MARCHE » et ne commencez jamais une opération avant d'avoir vérifié que les poignées de blocage de la tête et de la table sont bien fixées à la colonne et que les colliers de soutien de la tête et de la table sont correctement positionnés.
13. Avant de mettre le moteur sur « MARCHE », assurez-vous que le protège-courroie est fermé et que le mandrin est bien installé.
14. Verrouillez l'interrupteur du moteur lorsque vous quittez la perceuse. N'effectuez pas de travail de disposition, montage ou réglage sur la table pendant que l'outil de coupe tourne.

DESCRIPTION DU MODELE OT21513

MODELE	OT21513
Capacité du mandrin (mm)	1,5 - 13
Capacité de perçage (mm)	13
Course de broche	50
Cône DIN 238	B16
Nombre de vitesses	5
Vitesse de brohe (tr/min)	620 - 2620
Distance broche / table (mm)	260
Surface de table (mm)	160X160
Socle (mm)	290X190
Diamètre de colonne (mm)	46
Alimentation	230V/50Hz
Puissance moteur	0,3 CV / 250 W
Hauteur total (mm)	590
Poids net (kg)	19

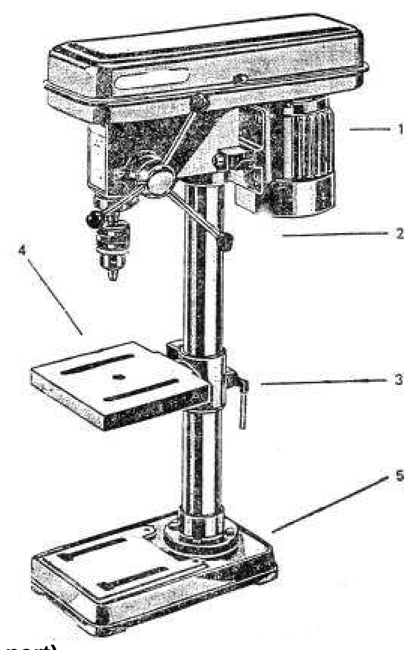
1. PIECES

Déballez le carton, contrôlez votre machine pour voir les pièces figurant ci-dessous :

A. **Pièces principales** :

1. Ensemble tête 1 pièce

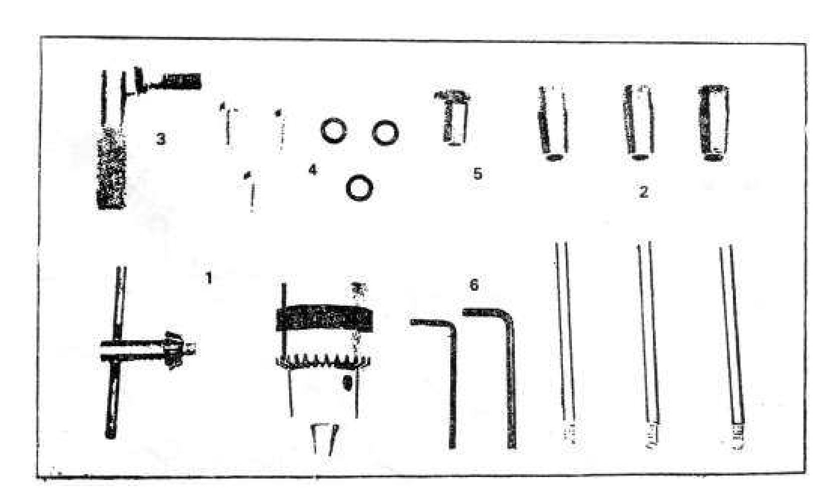
2. Colonne avec flasque 1 pièce
3. Bras de table 1 pièce
4. Table 1 pièce
5. Socle 1 pièce



B. Accessoires (dans une boîte à part)

1. Mandrin et clé 1 jeu
2. Poignées et boutons de réglage 3 pièces
3. Boulon de serrage, bras de table 1 pièce
4. Vis et rondelles, flasque 1 jeu
6. Bouton et vis, protection poulie supérieure 1 jeu
6. Clés hexagonales (3 mm, 5 mm) 1 jeu

Note : Si vous constatez l'absence de pièces ou que des pièces sont endommagées, prenez contact avec votre revendeur pour échange ou remplacement.



AVERTISSEMENT POUR LA MISE SOUS TENSION

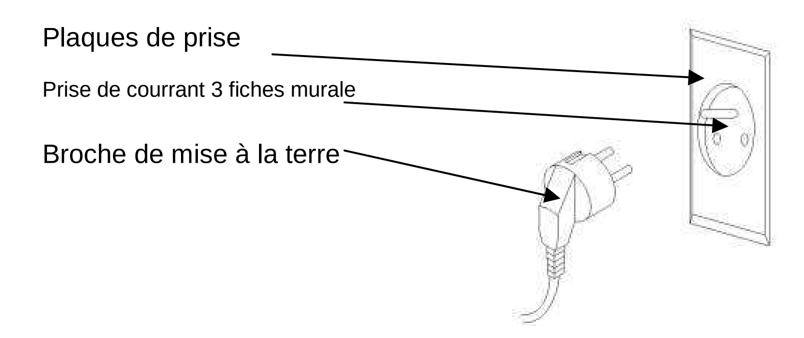
1. Avant de brancher l'outil (sur une prise etc.) assurez-vous que la tension correspond bien au moteur de l'outil.
2. Une tension électrique plus importante que celle spécifiée sur l'outil peut être à la source de blessures graves pour l'utilisateur.

3. En cas de doute au sujet de la tension, n'utilisez pas l'appareil. Utiliser une tension inférieure à celle requise pour l'outil endommagera le moteur.

INSTRUCTIONS DE MISE A LA TERRE

1. En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit une voie de résistance moindre pour l'électrocution. Cet outil est équipé d'un cordon avec un conducteur de mise à la terre et d'une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise adaptée bien installée et mise à la terre conformément aux réglementations locales.
2. Ne modifiez pas la fiche fournie, si elle ne va pas dans la prise, faites installer une prise adéquate par un électricien.
3. Un mauvais raccordement du conducteur de mise à la terre peut entraîner une électrocution. Le conducteur isolé ayant une surface verte avec ou sans bandes jaunes est le conducteur de mise à la terre du matériel. Si le cordon électrique ou la fiche doivent être réparés ou remplacés, ne branchez pas le conducteur de mise à la terre sur une borne sous tension.
4. Consultez un électricien qualifié si vous ne comprenez pas les instructions de mise à la terre ou si vous avez un doute quant à la mise à la terre adéquate de l'outil.
5. N'utilisez que des rallonges à 3 fils avec des fiches à 3 broches et des prises à 3 pôles pour recevoir la fiche de l'outil.
6. Réparez ou remplacez immédiatement tout cordon endommagé ou usé.
7. **Cet outil est censé être utilisé sur un circuit avec une prise telle que celle qui est illustrée sur le schéma A. L'outil a une fiche de mise à la terre qui ressemble à la fiche illustrée sur le schéma A. L'adaptateur provisoire ne doit être utilisé que dans l'attente d'une installation par un électricien qualifié d'une prise mise à la terre de façon adéquate. L'oreille rigide verte sortant de l'adaptateur doit être connectée sur une mise à la terre permanente comme une prise mise à la terre de façon adéquate**.

METHODES DE MISE A LA TERRE **SCHEMA A**



INSTALLATION

1. Après avoir installé la perceuse, utilisez du kérosène pour retirer la protection antirouille appliquée à l'usine. Puis passez la perceuse à l'huile lubrifiante.
2. Installez votre presse sur une surface stable.

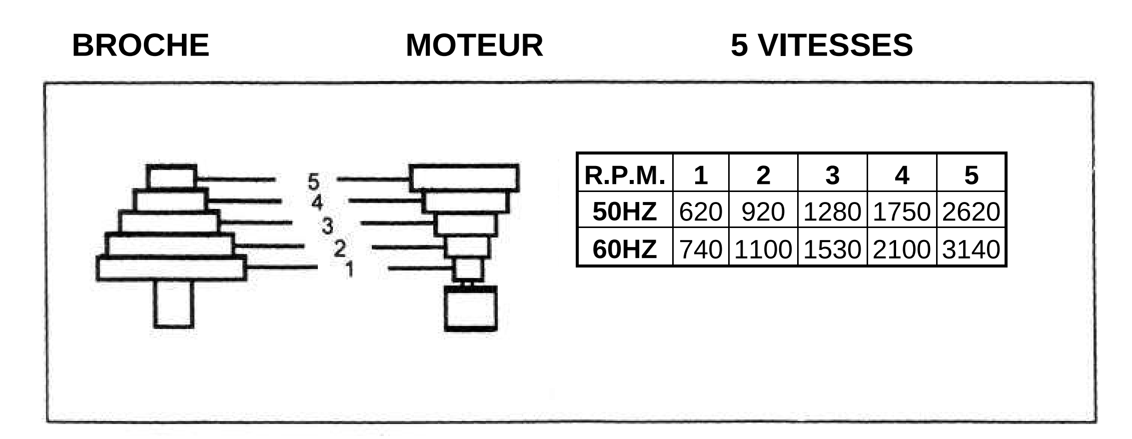
a. Contrôlez que la perceuse ne vibre pas lorsque le moteur est en marche.
b. Contrôlez l'absence de tremblement ou de grippage dans le mouvement de l'axe de la broche.

ATTENTION

1. Avant de changer la vitesse ou les forets, mettez l'interrupteur sur arrêt et attendez que la machine soit complètement à l'arrêt.
2. Retirez la clé du mandrin avant de lancer le moteur.
3. Ne tenez jamais un objet à la main lors du perçage. Vissez ou fixez toujours la pièce sur la table de la perceuse ou utilisez un étau pour perceuse pour fixer la pièce à percer.
4. Tenez vos mains à l'écart du foret lors du perçage.
5. Portez des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez cette perceuse

CHANGEMENT DE VITESSES

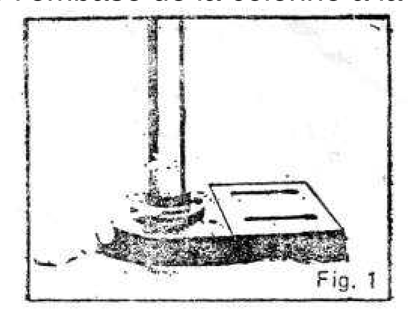
Pour changer la vitesse de la broche, desserrez le boulon du levier, à droite de la tête. Faites coulisser le moteur vers l'avant de la perceuse et serrez le boulon du levier. Ceci permet de détendre la courroie et de la replacer sur la poulie souhaitée pour obtenir la vitesse désirée. Une fois la sélection faite, desserrez le boulon du levier, faites coulisser le moteur vers l'arrière de la perceuse et serrez de nouveau le boulon du levier, contrôlez la tension de la courroie et faites l'ajustement final.



R.P.M.	1	2	3	4	5
50HZ	620	920	1280	1750	2620
60HZ	740	1100	1530	2100	3140

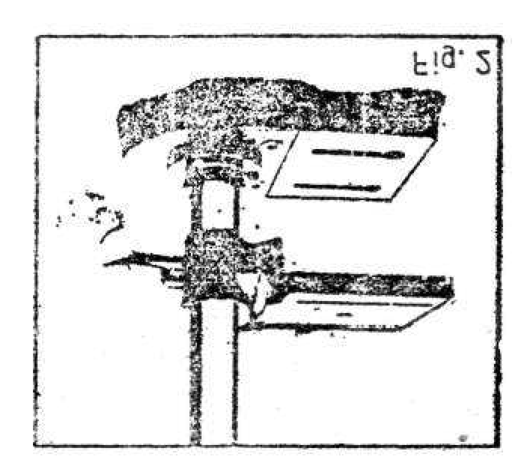
Montage de la colonne

- Placez l'ensemble colonne sur le socle et alignez les trous du support de la colonne avec les trous du socle.
- Serrez les 3 boulons de l'embase de la colonne à la base.

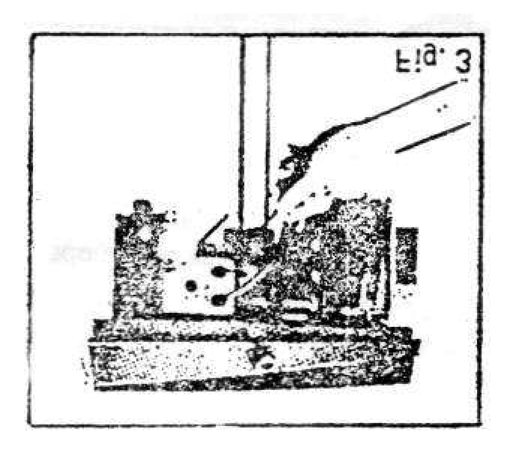

Fig. 1

2. Installation de la table

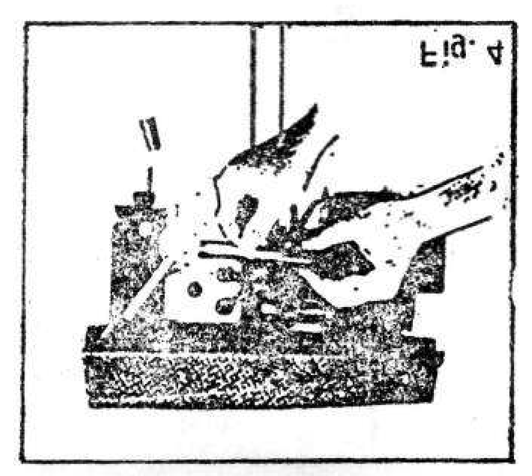
Faites coulisser la table sur la colonne et bloquez-la avec un boulon. Fig. 2.



3. Fixation de la tête à la colonne
- Mettez soigneusement l'ensemble tête sur la colonne et faites-la coulisser sur la colonne en position. Alignez le cadre de la tête sur la table et le socle. Fixez les vis de réglage du côté droit de la tête pour bloquer la tête en position, puis serrez avec une clé hexagonale. Fig. 3.

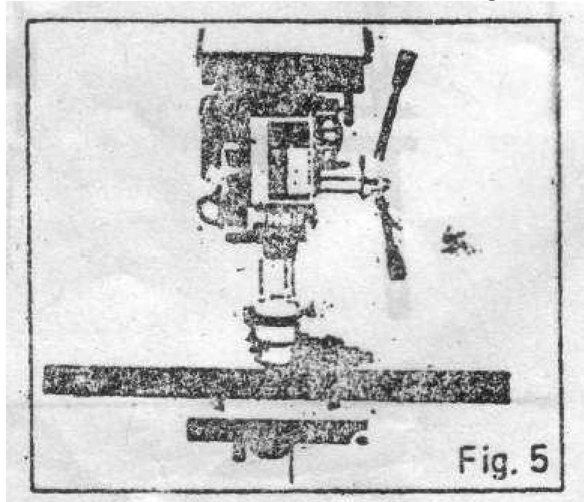


4. Installation des poignées
- Vissez le bouton sur chaque poignée, installez-les dans le moyeu de l'arbre de pignon. Fig. 4

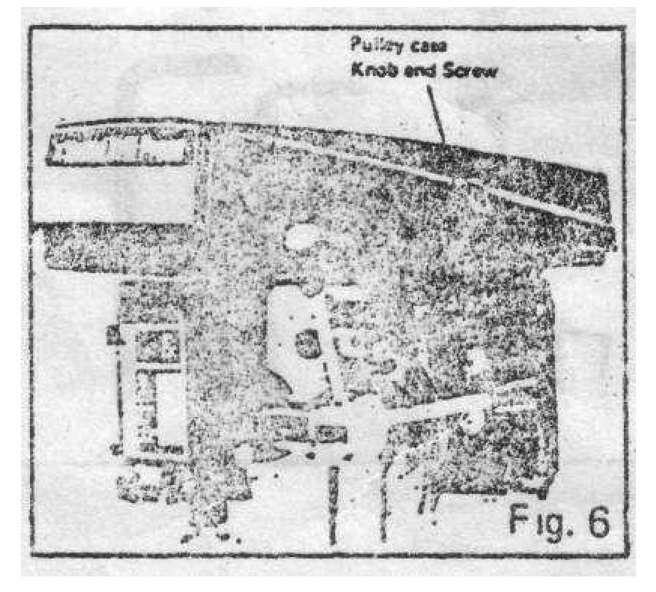


5. Fixation du mandrin
- Remontez la table de travail d'environ 25 mm à partir de la pointe de la broche.

- Ouvrez complètement les mors en tournant la clé du mandrin dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'au bout.
- Mettez une retaille de bois sur la table pour protéger le nez du mandrin.
- Tirez la poignée vers le bas pour appuyer le mandrin contre la retaille de bois jusqu'à ce que le mandrin soit forcé sur la broche. Fig. 5 :



7. <u>Installation du bouton et la vis du capot de protection de la poulie</u>.
   Fig. 6

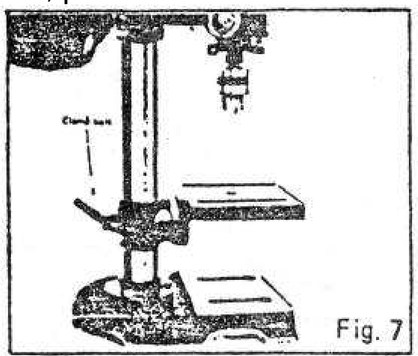


III**. REGLAGE**

1. <u>Réglage de la table</u>

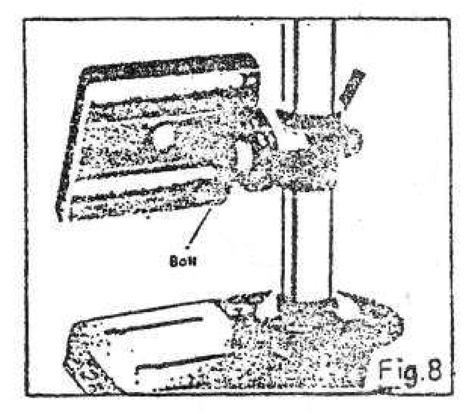
A. Ajustement de la hauteur :

Pour régler vers le haut ou vers le bas, desserrez le boulon de serrage puis ajustez la table à la position souhaitée, puis serrez bien le boulon de serrage. Fig. 7.


Fig. 7

B. Réglage de l’inclinaison :

Desserrez le boulon de la table de travail, ajustez l’inclinaison souhaitée et serrez de nouveau. Fig.8


Fig.8

C. Rotation à 360°

Desserrez le boulon de serrage, puis tournez la table à la position appropriée et resserrez le boulon de serrage. Fig. 9.

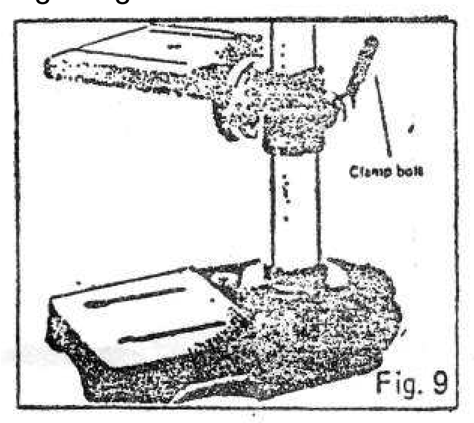
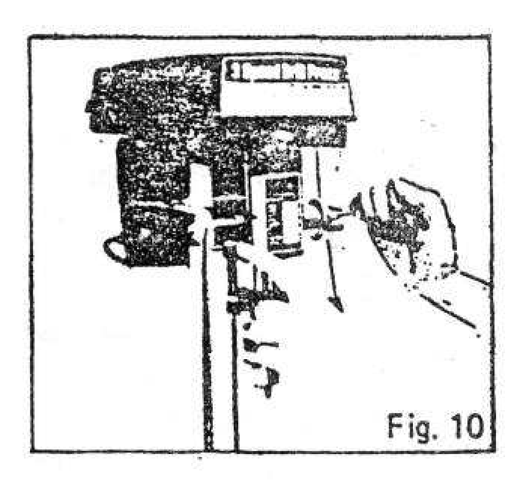


Fig. 9

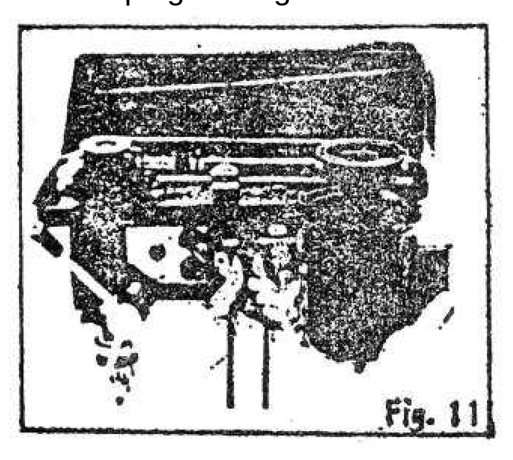
2. Réglage de la profondeur d’avance

Abaissez l'ensemble broche à la profondeur souhaitée et faites descendre l'écrou en tournant. Si l'écrou bouge du fait de vibrations, faites descendre le second écrou en tournant et bloquez-le en position en tenant l'écrou inférieur et en serrant l'écrou supérieur.
Fig. 10


Fig. 10

3. <u>Réglage de la vitesse</u>
3.1.1 Ouvrez le boîtier de poulie et desserrez la poignée de blocage de la tension de courroie.

2. Choisissez la vitesse de perçage et déplacez la courroie à la position correcte pour la vitesse souhaitée.
3. Poussez le moteur vers l'arrière jusqu'à obtenir une tension de courroie modérée. Bloquez de nouveau la poignée Fig. 11.


Fig. 11

3.2 <u>La vitesse de perçage adéquate pour une mèche de dimension donnée est indiquée dans le tableau suivant</u> :

Dimension	Acier moulé	Acier d'outillage	Fonte	Acier à faible teneur en carbone	Aluminium et cuivre
Diamètre	Vitesse de coupe				
	m/min	Pied/min.			

Size		Cast steel		Tool steel		Cast iron		Mild steel		Alum.&copper	
Diameter		Cutting speed									
		m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
		12	40	18	60	24	80	30	100	60	200
mm	inch	Cutting speed revolution per minute									
2	1/16	1910	2445	2865	3665	3820	4890	4775	6110	9550	12225
3	1/8	1275	1220	1910	1835	2545	2445	3185	3055	6365	6110
5	3/16	765	815	1145	1220	1530	1630	1910	2035	3820	4075
6	1/4	610	610	955	915	1275	1220	1590	1530	3180	3055
8	5/16	480	490	715	735	955	980	1195	1220	2390	2445
10	3/8	380	405	570	10	765	815	955	1020	1910	2035
11	7/16	350	350	520	525	700	700	870	875	1740	1745
13	1/2	300	305	440	460	590	610	735	765	1470	1530
16	5/8	240	245	360	365	480	490	600	610	1200	1220
19	3/4	190	205	285	305	380	405	480	510	955	1020

Vitesse de coupe   Nombre de tours / minute

4. Réglage de tension de la courroie

Pour une tension de courroie adéquate : Utilisez une pression de 4.53 kg ou appuyez sur la courroie à la main selon l'illustration ci-dessous. La distance est de 13 mm ± 10 %.



5. Réglage du ressort du fourreau

1. Déplacez les écrous d'arrêt jusqu'à la position la plus basse et bloquez-les en place avec la clé pour empêcher le fourreau de tomber en tendant le ressort.
2. Placez le tournevis dans l'encoche avant inférieure (A) du chapeau de ressort (B) et maintenez-le en place en desserrant et en retirant les écrous.
3. Tournez soigneusement le tournevis dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et engagez l'encoche suivante. Fig. 12.

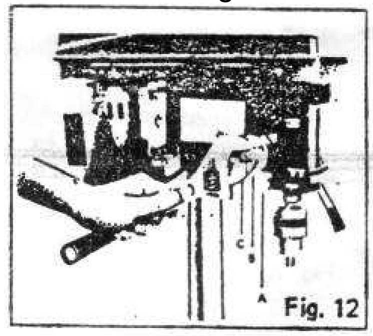


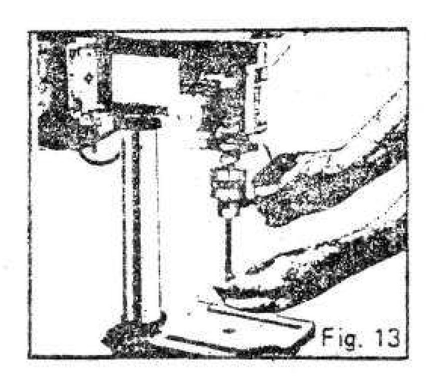
Fig. 12

4. Serrez l'écrou interne (C) au moyen de la clé. Ne le serrez pas trop, car cela limiterait le mouvement du fourreau.

5. Déplacez les écrous de blocage le plus haut possible et contrôlez la tension tout en tournant la poignée. S'il n'y a pas suffisamment de tension sur le ressort, répétez les étapes 2 à 4.
6. Contrôlez le fourreau lors de l'avance pour que le mouvement soit sans à-coups et ne soit pas limité. Si le mouvement est trop serré, desserrez doucement les écrous pour le libérer.

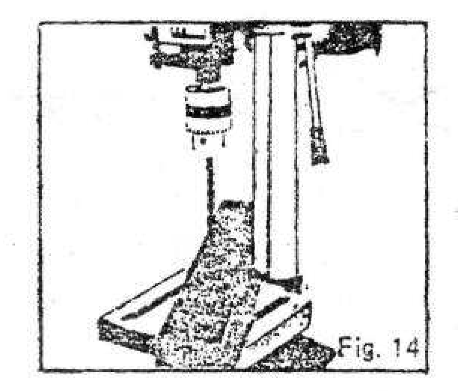
1. Installation des forets

Insérez le foret dans les mors (environ 25 mm). Lorsque vous utilisez un petit foret, ne l'insérez pas trop loin pour que les mâchoires ne touchent pas l'axe du foret. Assurez-vous que le foret est centré dans le mandrin avant de serrer le mandrin à la clé. Fig. 13


Fig. 13

2. Positionnement de la pièce

Placez toujours un morceau de bois (ou de contreplaqué) sur la table. Ceci empêche les bavures en dessous de la pièce au moment du débouchage du foret. Le bois doit être en contact avec le côté gauche de la colonne.
Fig. 14


Fig. 14

3. Utilisation d'un étau
Pour les petites pièces qui ne peuvent pas être fixées à la table, utilisez un étau de perceuse non inclus. L'étau doit être fixé ou boulonné à la table.

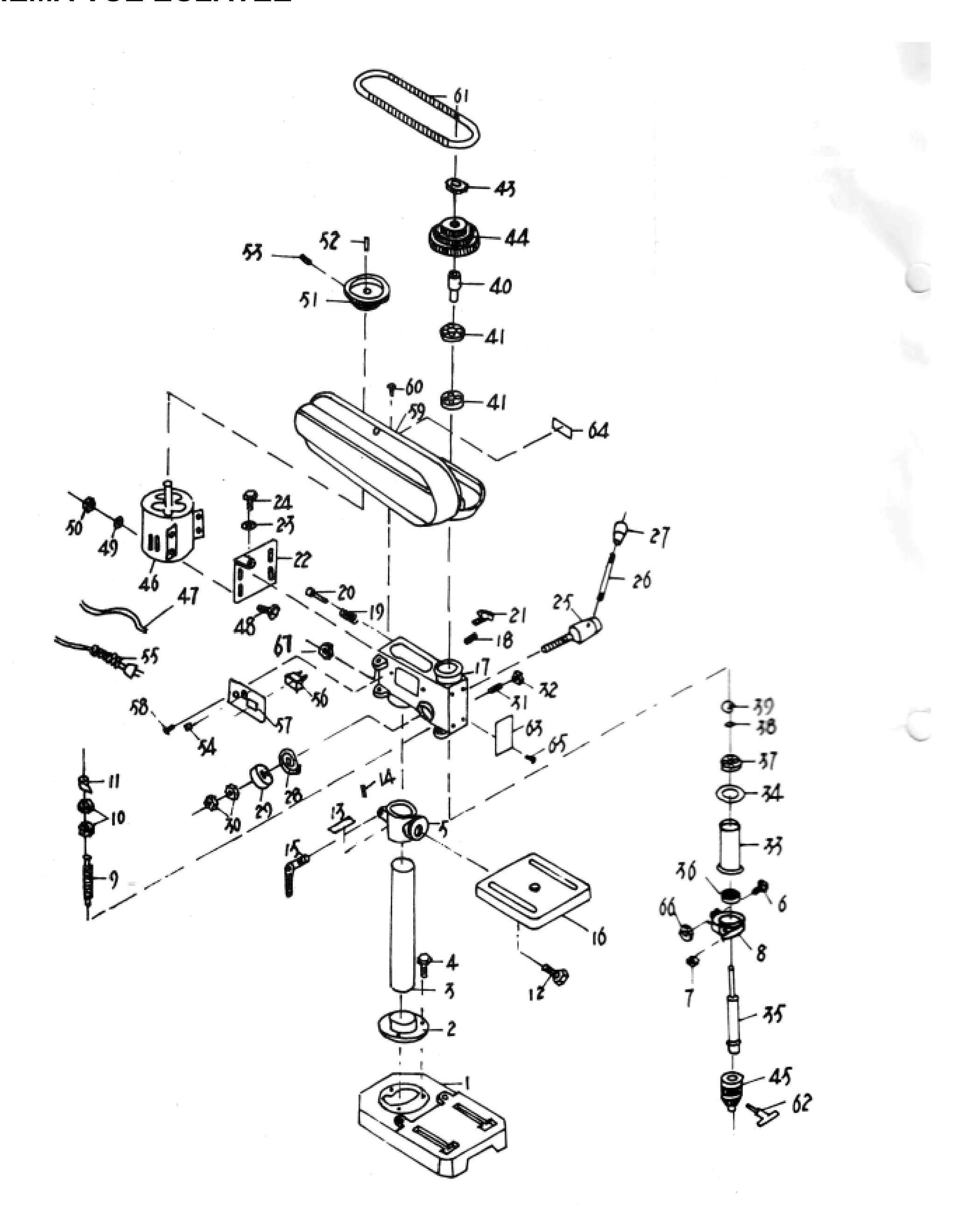
4. Guide de repérage des défaillances

PROBLEME	CAUSE PROBABLE	REMEDES
Fonctionnement bruyant	A) Tension de courroie incorrecte B) Broche non lubrifiée C) Poulie desserrée D) Courroie détendue E) Mauvais roulement	A) Ajustez la tension B) démontez la broche/lubrifiez l'ensemble C) Serrez la poulie D) Ajustez la tension de la courroie E) Remplacez les supports
Oscillation excessive du foret	A) Mandrin défectueux B) Arbre de broche ou roulement usé C) Mauvais mandrin	A) Serrez le mandrin B) remplacez l'arbre de broche ou le roulement C) Remplacez le mandrin
Le moteur ne démarre pas	A) Alimentation électrique B) Connexion du moteur C) Connexions d'interrupteur D) Bobinages de moteur grillés	A) Vérifiez le cordon d'alimentation électrique B) Vérifiez les connections du moteur C) Vérifiez les interrupteurs D) remplacez le moteur
Mauvais perçage dans la pièce	A)Pression excessive sur le levier B)Courroie détendue C)Foret libre dans le mandrin D)Vitesse trop grande E) Mauvaise avance	A) Appliquez moins de pression B) Vérifiez la tension C)Serrez le foret avec la clé D)Changez la vitesse E) Appliquez moins de pression sur le foret
Foret qui brûle ou fume	A)Vitesse incorrecte B)Copeaux non évacues C)Foret émoussé ou coupe non adapté au matériaux D)Besoin de lubrification	A)Se référer au conditions de coupe B) Nettoyez les foret C)Vérifier les arêtes de coupe et la conicité D)Mettre en marche l'arrosage
Table difficile à déplacer	A) Besoin de lubrification B)Crémaillère non rectiligne C)Butée de table serrée	A)Lubrifier avec l'huile légère B)Redresser la Crémaillère C) Desserrez la manette

ENTRETIEN

Soufflez fréquemment toute poussière qui peut s'accumuler à l'intérieur du moteur
Appliquer une couche de cire automobile sur la table et la colonne pour permettre de garder les surfaces propres
Si le cordon d'alimentation est défectueux, coupé ou endommagé de quelque façon, le remplacer immédiatement
Tous les roulements sont emballés d'origine avec de la graisse. Aucune autre lubrification
Lubrifiez périodiquement les engrenages et le mécanisme de mouvement de table, les rainures de la broche et la crémaillère

SCHEMA VUE ECLATEE



NOMENCLATURE

N°	DESCRIPTION	QTE
1305-1	Base	1
1305-2	Support de colonne	1
1305-3	Colonne	1
1305-4	Boulon	3
1305-5	Support de table	1
1305-6	Vis de serrage sans tête	1
1305-7	Ecrou	1
1305-8	Bague de réglage	1
1305-9	Jeu de boulons	1
1305-10	Ecrou	2
1305-11	Echelle graduée	1
1305-12	Boulon pivot	1
1305-13	Echelle graduée d’angle	1
1305-14	Vis de serrage	2
1305-15	Poignée de blocage de la table	1
1305-16	Table	1
1305-17	Tête	1
1305-18	Vis sans tête	2
1305-19	Ressort	1
1305-20	Barre coulissante	1
1305-21	Boulon de barre coulissante	1
1305-22	Base moteur	1
1305-23	Rondelle	1
1305-24	Boulon	2
1305-25	Barre de chariotage	1
1305-26	Barre de la poignée	1
1305-27	Bouton	1
1305-28	Ressort à enroulement	1
1305-29	Protège ressort	1
1305-30	Ecrou	2
1305-31	Vis de serrage de l’arbre creux	1
1305-32	Ecrou	1
1305-33	Arbre creux	1

N°	DESCRIPTION	QTE
1305-34	Rondelle en caoutchouc	1
1305-35	Arbre	1
1305-36	Roulement à billes	1
1305-37	Roulement à billes	1
1305-38	Bague de retenue	1
1305-39	Bague de retenue	1
1305-40	Manchon d’installation	1
1305-41	Roulement à billes	2
1305-43	Ecrou de jeu de poulie	1
1305-44	Poulie de la broche	1
1305-45	Mandrin	1
1305-46	Moteur	1
1305-47	Câble du moteur	1
1305-48	Boulon	4
1305-49	Rondelle	4
1305-50	Ecrou	1
1305-51	Poulie de moteur	1
1305-52	Clé	1
1305-53	Vis de serrage sans tête	2
1305-54	Isolateur de câble	2
1305-55	Câble	1
1305-56	Interrupteur	1
1305-57	Protège-interrupteur	1
1305-58	Vis de serrage cruciforme	3
1305-59	Protège-poulie	1
1305-60	Vis plate	4
1305-61	Courroie trapézoïdale	1
1305-62	Clé du mandrin	1
1305-63	Etiquette	1
1305-64	Etiquette vitesses	1
1305-65	Vis de commande	4
1305-66	Ecrou	1
1305-67	Ecrou	2

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :
MODELE / REFERENCE : OT21513 / 92 215 000

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L ‘ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L’AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

YC

OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : ---------------------------------- **Modèle OTMT** : --------------------------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : --

Date d'achat : -----------------------------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :---

Motif de réclamation : ---

Type / descriptif de la pièce défectueuse : --

----
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : ----------------- Nom : ---
Tel : ---------------------------------

Date de votre demande : -------------------------